

# P20

## AÇO ESPECIAL

### CENTRO DE EXCELÊNCIA AÇOS PARA MOLDES®

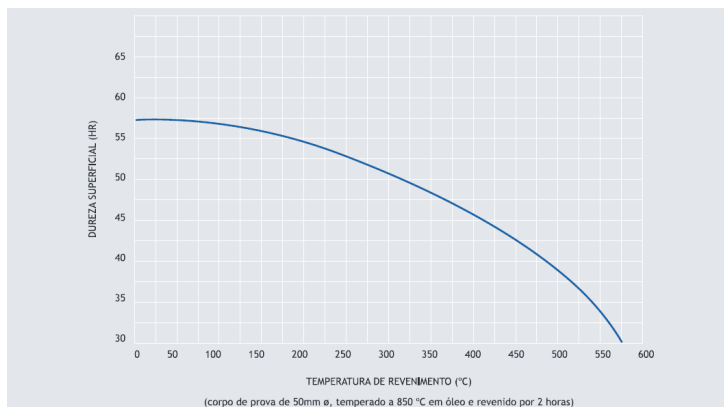
#### Características

Já fornecido com aproximadamente 110 kg/mm<sup>2</sup> de resistência.

Moldes para plásticos em geral, onde os requisitos forem dureza mediana, bom polimento e impossibilidade de têmpera. Bases de alta responsabilidade como por exemplo: estampos de corte progressivo, moldes para fundição, sob pressão de ligas com baixo ponto de fusão (Zn, Pb, Sn, etc.).

AISI / SAE Código/cor Aço especial	Tipo	DIN W.Nr designação	Comp. química	Fornecido c/Dureza Brinell (HB)	Recozimento	Temperatura (°C)	Dureza MRC após revenimento em °C				
							200	300	400	500	600
P20	Molde para plásticos	1.2738 (40CrMnNiMo 8 - 6 4)	C 0,35% Si 0,30% Mn 0,80% Cr 1,90% Ni 0,90% Mo 0,30%	280 a 320 Max.	760/810°C resfriar ao forno até 540°C depois ao ar	OBS: Aço indicado para trabalhar no estado de fornecimento. Em caso de nova têmpera, é necessário recozimento preliminar. Para outro tratamento, como nitretação, recomenda-se um alívio de tensão de usinagem (530 - 580 graus p/ 2 horas) antes da retífica.					

#### DIAGRAMA DE REVENIMENTO



#### DIAGRAMA DE TRANSFORMAÇÃO ISOTÉRMICA

