

Diminuição de ciclo de injeção de plástico, comparado ao aumento de produção

Você pode aumentar a produtividade de seu setor de injeção de plásticos, utilizando os aços para moldes da Aço especial.

São mais de 12 tipos de aço P20 e P20 HH incluindo com variações de durezas fora das convencionais que se adaptam a CADA aplicação e não trabalham apenas de forma padrão. São fidelizáveis pois atendem a um caso específico, de um cliente específico.

Existem exemplos de clientes da Aço especial que reduziram seu ciclo de injeção em cerca de 26% e aumentaram a produtividade de seu setor de injeção de plásticos da ordem de 35%.

Veja este artigo:

Ganho de produtividade da ordem de 35% em fabricante de utilidades domésticas

Os transformadores de plásticos usam em seus moldes tradicionalmente o P20 como aço para cavidades ou postigos; por vezes também o aço P20 HH (com dureza maior; 38-42 HRc).

A Aço especial tem uma gama de aços dessa classificação (P20) para atender aos seus clientes em suas mais variadas necessidades quanto a que aço usar em seus moldes (que era da ordem de 30 HRc correspondente ao P20 normal).

Nossa equipe técnica tem por finalidade indicar sempre o aço P20 que melhor atenda ao projeto do cliente.

Caso típico foi com um cliente da Aço especial, transformador de plástico na área de utilidades domésticas finas, injetando poliestireno cristal com paredes de 1-1,5mm.

Ele usava o aço P20 tradicional de mercado para suas cavidades em seus moldes. Nosso consultor indicou-lhe o aço SP400®, um aço da classe P20 HH em substituição ao P20 convencional.

Primeiro, o cliente se admirou com a boa usinabilidade do aço (que tem dureza de HRc38/42 correspondente ao P20 HH), embora tivesse dureza maior do que o aço que estava habituado a usar em seus moldes.

Segundo, o cliente reduziu suas paradas para manutenção dos moldes devido a diminuição de amassamentos nas cavidades e surgimento de rebarbas que foram evitadas com a maior dureza do aço na área de fechamento. (com consequente aumento de resistência mecânica).

E terceiro, e mais lucrativo, foi a redução de ciclo de injeção que o cliente passou a ter, devido a melhor troca térmica do aço SP400® em relação aos P20 de mercado.

Isto tudo depois de descobrir que o SP400® usina muito melhor do que o aço 2711 (ou WNr 1.2711), que é o aço ele costuma substituir, quando utilizado no lugar do aço 2711, com inúmeras vantagens.

Veja catálogo detalhado em: Catálogo Superplast: www.acoespecial.com.br/catalogos/catalogo-superplast.pdf

A redução do ciclo de injeção merece ser detalhada. O cliente teve uma redução de ciclo de 26%; algo assombroso.



TECNOLOGIA IMBATÍVEL.

Contate-nos agora! Fone/fax: 11 3392.6700 - vendas@acoespecial.com.br

Pois essa redução de ciclo permitiu que ele aumentasse a produção da peça, em questão, em cerca de 35% (na prática devido a ajustes no tempo medido e processo) usando o mesmo tempo de máquina, com muito menor consumo de energia elétrica e grande redução de custo de operação total.

Vale a pena prestar atenção nesta conta:

Quando se reduz o tempo necessário para produção de algo, por exemplo, de 100 para cerca de 75 (segundos, minutos, horas etc.) temos que o aumento de produção, no mesmo período, será da ordem de 33% (ou seja= $1/0,75=1,333$). O cliente percebeu que um aço de melhor qualidade lhe deu um aumento real de 35% de capacidade de produção.

Ou de outra forma, poderíamos dizer: para uma redução de ciclo de 26 %, na realidade, numa jornada de 8 horas ele produzia: 28800 segundos/ 100 segundos cada = 288 peças.

Após a substituição do aço P20, veio: 28800 segundos/75 segundos cada ciclo = 384. Portanto, 384 peças depois/288 peças antes = 1,3333 ou 33,33% a mais de produção. Na prática ocorreu 35% de incremento devido a desvios de medição.

O preço do aço aqui passou a ser de menor importância; assim como deveria ser em todos os casos de escolha de aços para a construção de moldes.

A economia de custos deve estar na produção e não na construção do molde. Mesmo porque os volumes de economia são muito diferentes e a favor da economia de produção.

Ainda assim, este cliente levou vantagem, pois o aço utilizado tem um preço muito ajustado ao mercado, porém com qualidade muito superior.

Por isto, a escolha pela **AÇOESPECIAL**. Não perca tempo, chame já um engenheiro da nossa equipe, que é reconhecida internacionalmente.

Leia (matérias relacionadas):

Aços com Melhor troca térmica - <http://www.acoespecial.com.br/aco-melhor-troca-termica.php>.

Aço com Melhor troca térmica - AÇOESPECIAL - www.acoespecial.com.br
O aço com melhor troca térmica está na Aço especial, no mercado desde 1983, tem o melhor produto a oferecer, independente da sua necessidade.

Escolha o número de injeções (ou ciclos) que você deseja para o seu molde, de acordo com o custo e vida de sua peça.

Catálogo Tabela de Número de Injeções -

<http://www.acoespecial.com.br/catalogos/catalogo-tabela-de-numero-de-injecoes.pdf>

Exemplos de aços exclusivos para moldes da Aço especial que promovem essa economia:

Ecoplast®(P20) - 25 a 35% melhor troca térmica que os aços P20 normais para uma redução do ciclo em até 35% em peças mais grossas, representando um ganho de produtividade de até 54%;

Catálogo Ecoplast: <http://www.acoespecial.com.br/catalogos/catalogo-ecoplast.pdf>

AÇOESPECIAL 

TECNOLOGIA IMBATÍVEL.

Contate-nos agora! Fone/fax: 11 3392.6700 - vendas@acoespecial.com.br

SP300® - redução do ciclo em até 30% em peças mais grossas, representa um ganho de produtividade de 43% em seu setor de injeção. (Substitui com vantagens inigualáveis qualquer tipo de aço P20 ou P20+Ni); Catálogo SP300®:
<http://www.acoespecial.com.br/catalogos/catalogo-superplast.pdf>

SP400® - redução do ciclo (substitui com vantagens inigualáveis qualquer tipo de aço P20 HH ou 2711 ou WNr 1.2711); Catálogo SP400®:
<http://www.acoespecial.com.br/catalogos/catalogo-superplast.pdf>

Vale também prestar atenção a este cálculo:

Na grande maioria dos moldes, a placa P1 e P2 (ou placas cavidades) pesam entre 50 e 150 kg; R\$1,00 de diferença, significaria de R\$50,00 a R\$150,00 a mais, em um único custo.

Porém, sua despesa com eletricidade e mão de obra de produção ocorre durante toda a vida útil do molde.

Para mais detalhes, entre em contato com o **Departamento de Engenharia da Açõespecial**. Expertise de mais de 43 anos no ramo de moldes.

Agora também o aço **PMo REVOLUTION®** (P20 M) com troca térmica imbatível em aços para moldes de qualquer natureza onde o aço P20 fosse ser utilizado mas com economia real não apenas em preço, mas em todo o processo de construção e depois na utilização. Consulte.

Novo lançamento **AÇOESPECIAL**. Aproveite seu baixíssimo custo com alta resistência e incrível troca térmica.

AÇOESPECIAL



TECNOLOGIA IMBATÍVEL



(P20M) A REVOLUÇÃO DO AÇO P20



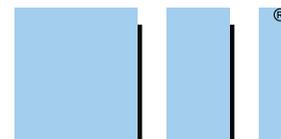
Foto ilustrativa de porta molde

Utilize: **Cartão**
BNDES



Foto Ilustrativa de material esquadrejado ESQUADRIMOLD

AÇOESPECIAL



CHAME JÁ UM ENGENHEIRO DA EQUIPE MAIS RECONHECIDA TRABALHANDO EM AÇOS PARA MOLDES HÁ 44 ANOS