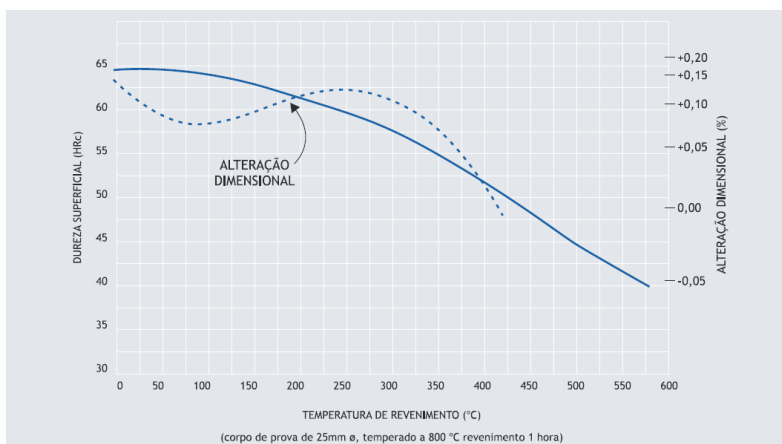


#### Características

Ferramentas e corte, especialmente machos, cossinetes, punções, facas de alto rendimento para corte de papel, ferramentas para trabalho de madeira; também indicado para pinos de guia, estampas e matrizes em geral, instrumentos de medição, como calibres, padrões, régua, etc. Faixa de utilização de 52 a 62 HRC.

AISI / SAE Código/cor Aço especial	Tipo	DIN W.Nr designação	Comp. química	Fornecido c/Dureza Brinell (HB)	Recozimento	Temperatura (°C)	Dureza MRC após revenimento em °C				
							200	300	400	500	600
01	Trabalho a frio	1.2510 (100MnCrW4)	C 0,92% Si 0,30% Mn 1,20% Cr 0,50% Mo 0,50% V 0,16%	220 Max.	760/780°C resfriar ao forno até 500°C depois ao ar	780 a 820 óleo	61	57	52	42	0
900°C resfriado em óleo											

#### DIAGRAMA DE REVENIMENTO



#### DIAGRAMA DE TRANSFORMAÇÃO ISOTÉRMICA

