

Características

Indicado para matrizes de corte e facas de tesouras de alto rendimento, para corte de chapas siliconadas e chapas de aço de até 4mm de espessura; estampos para corte de precisão na indústria de cartonagem e relojoaria. Placas de revestimento de moldes para tijolos e ladrilhos, ferramentas para prensagem de pós metálicos e materiais altamente abrasivos, guias para máquinas operatrizes; régua para retificadoras sem centro "Centerless", peças de desgaste de calibres, micrômetros e ferramentas em geral, onde se exige a máxima resistência à abrasão e retenção de corte, deve ser utilizado com dureza de 54 a 63 HRC

AISI / SAE Código/cor Açospecial	Tipo	DIN W.Nr designação	Comp. química	Fornecido c/Dureza Brinell (HB)	Recozimento	Temperar a (°C)	Dureza MRC após revenimento em °C				
							200	300	400	500	600
D6	Trabalho a frio	1.2436 (X210CrW12)	C 2,10% Si 0,40% Mn 0,30% Cr 12,00% Mo 0,90% V 0,20%	255 Max.	840/860°C resfriar ao forno até 600°C depois ao ar	960 a 1000 óleo/ar	62	59	58	56	49
960 °C resfriado em óleo											

DIAGRAMA DE REVENIMENTO

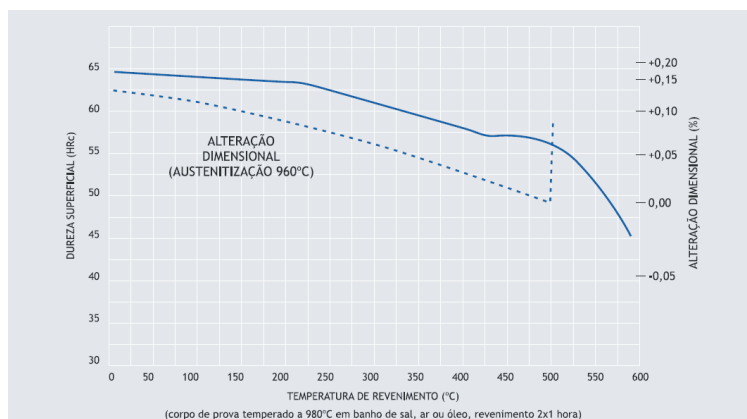


DIAGRAMA DE TRANSFORMAÇÃO ISOTÉRMICA

