

Material destinado ao mercado de cavidades feitas no 1045, onde um pouco mais de resistência mecânica é bem vinda

tentando se prolongar o tempo de utilização até o momento do início das manutenções, ou ainda, minimizá-las.

Característica:

Aço elaborado através de degaseificação à vácuo, com adições de microligantes que garantem os seguintes benefícios:

- Uniformidade de resistência mecânica;
- Dureza de 207/229HB, ao invés de 180HB máx que é encontrado nos 1045 convencionais do mercado;
- Boa usinabilidade.

Dimensões Fornecidas:

Blocos de até 450 X 1030 X 1800 mm, ou 700 X 700 X 1800 mm
Dimensões maiores somente mediante consulta prévia.

Composição Química

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	+
≤ 0,51	≤ 0,35	≤ 1,60	≤ 0,03	≤ 0,06	≤ 0,50	≤ 0,35	≤ 0,30	Microligantes

Descrição das aplicações:

- Bases para Matrizes;
- Porta Moldes;
- Moldes Protótipos;
- Moldes de Baixa Produção;
- Parabarros.

A aplicação do aço Protomolde[®] Microligado é focada na construção de matrizes, hoje confeccionadas no material 1045 convencional, por conta do custo do material.

O material possui uma resistência mecânica mais elevada que gera um prolongamento em sua vida útil em comparação com o 1045 convencional, bem como uma menor quantidade de manutenções que serão necessárias na sua utilização.

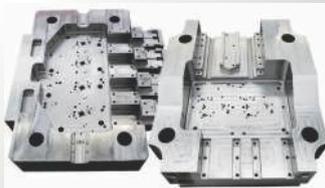
Material visa gerar um retorno maior na sua produção pois tende a diminuir as paradas e os custos em manutenção, aumentando o faturamento da empresa.

Em casos onde o acabamento superficial por meio de polimento seja necessário, sempre solicitamos que tenhamos acesso ao desenho para que possamos avaliar se o nível se adequa ao material selecionado. Em caso de dúvida, consulte nosso departamento técnico.

Este material também pode ser utilizado em bases, melhorando inclusive a resistência mecânica de alguns moldes, pois em alguns casos a falta de resistência mecânica nas bases gera, com o tempo, uma movimentação das cavidades podendo gerar rebarbas.

As vezes pensamos que o problema está na falta de resistência do material da cavidade, porém o efeito está ocorrendo nas bases.

Material com ótima temperabilidade, por conta de seu teor maior de carbono, bem como por conta dos seus microligantes, a profundidade da dureza que se obtém no caso de tratamento de têmpera é maior do que a usualmente obtida no tratamento do 1045 convencional.



AÇO PROTO MOLDE

MICROLIGADO

Reduz a necessidade de rebarbamento das peças injetadas.

Prolonga o tempo até o momento das manutenções!

